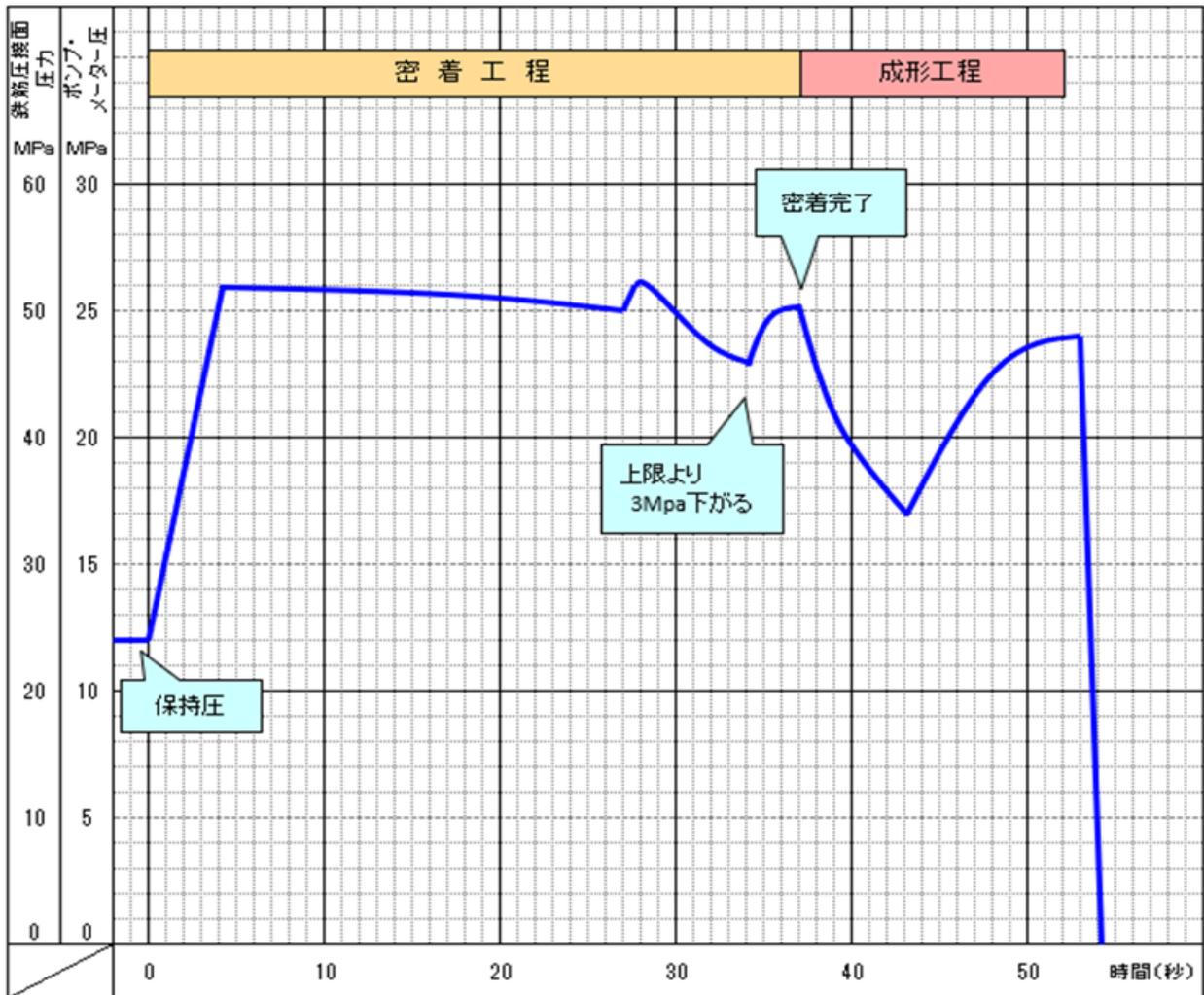


## IDATEN-Y パターン図

鉄筋径	D25	ガス 設定圧力	酸素	0.35Mpa	公称断面積	5.067cm <sup>2</sup>
材質	SD345		アセチレン	0.04Mpa	酸素流量	42ℓ/分
バーナー	Y25	ポンプ 設定圧力	上限圧	24Mpa	ラムシリンダー	10倍ラム
火口数	18口		下限圧	17Mpa	加熱時間	52秒

### D25 圧力パターン

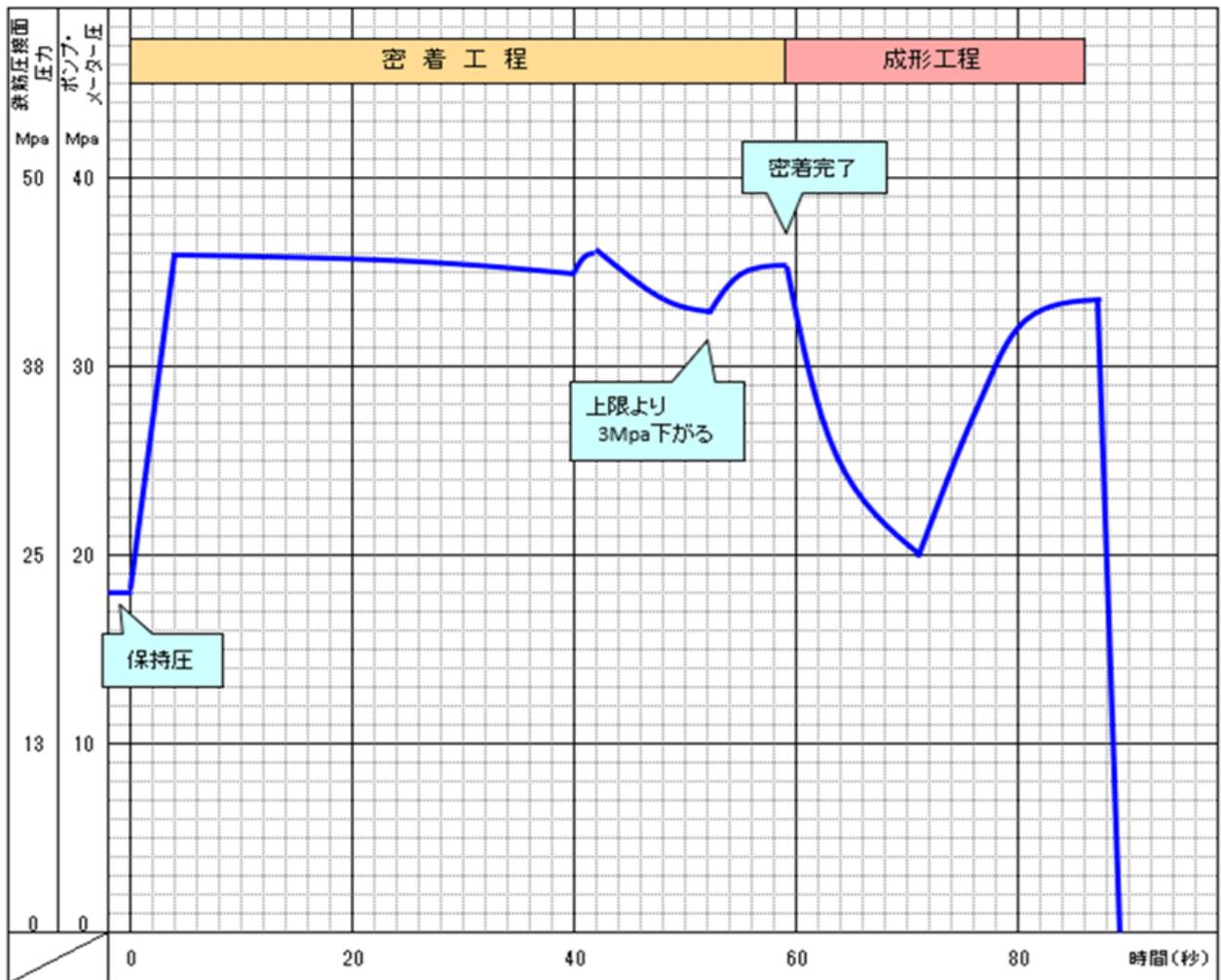


加 圧	保持圧	上限圧	リーク分を加圧	密着圧	仕上げ圧
心くらし直径 目安		1d		1.2d	1.4d~1.5d
火炎パターン		強還元炎(フェザー長さ 1.2r)			中性炎
揺動パターン		突き合わせ面で固定			揺動

## IDATEN-Y パターン図

鉄筋径	D32	ガス 設定圧力	酸素	0.4Mpa	公称断面積	7.942cm <sup>2</sup>
材質	SD345		アセチレン	0.05Mpa	酸素流量	46ℓ/分
バーナー	Y32S	ポンプ 設定圧力	上限圧	34Mpa	ラムシリンダー	10倍ラム
火口数	20口		下限圧	20Mpa	加熱時間	86秒

### D32 圧力パターン

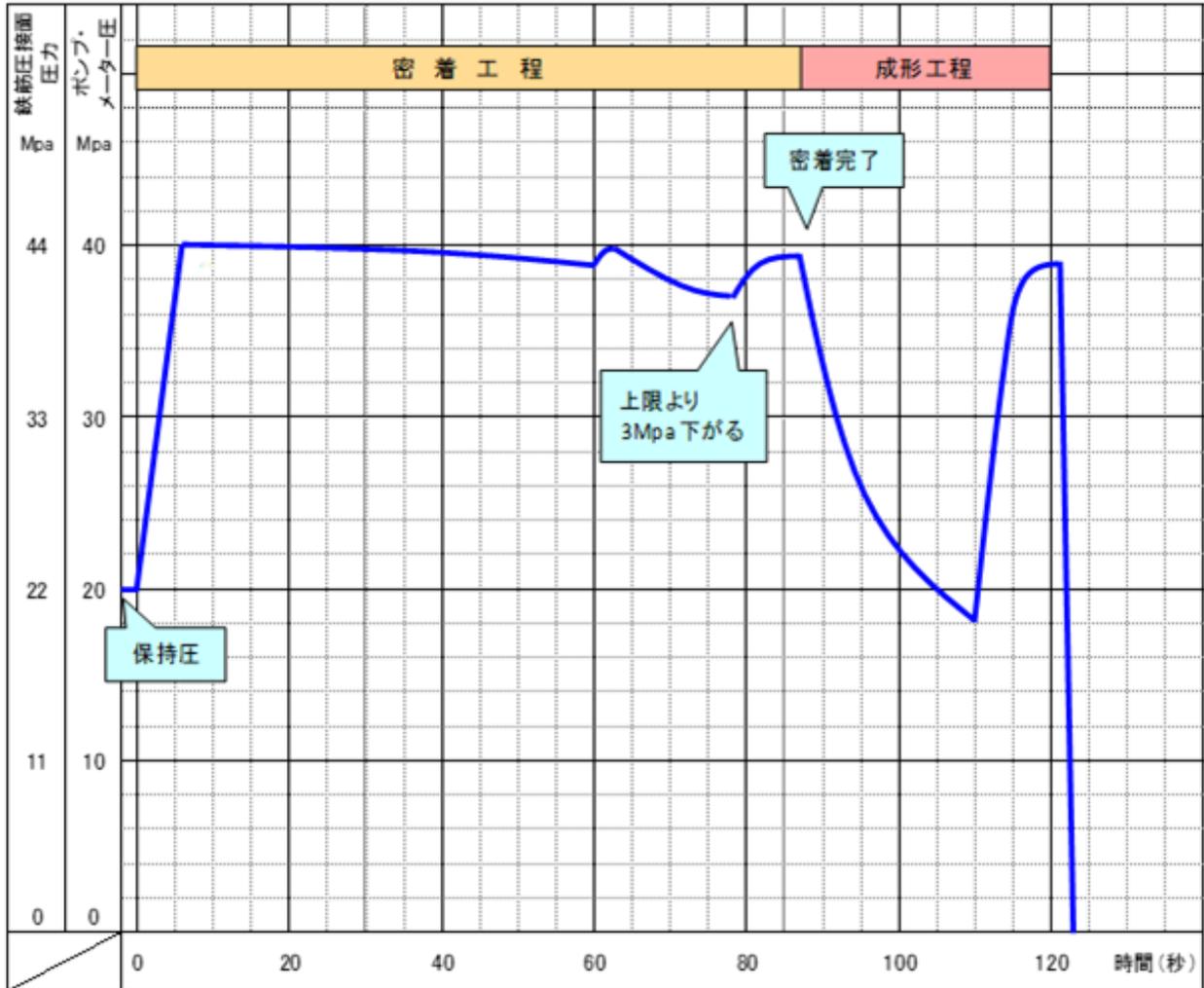


加 圧	保持圧	上限圧	リーク分を加圧	密着圧	仕上げ圧
ふくらみ直径 目安	1d		1.2d		1.4d~1.5d
火炎パターン	強還元炎(フェザー長さ 1.2r)			中性炎	
揺動パターン	突き合わせ面で固定			揺動	

## IDATEN-Y パターン図

鉄筋径	D38	ガス 設定圧力	酸素	0.6Mpa	公称断面積	11.4cm <sup>2</sup>
材質	SD345		アセチレン	0.07Mpa	酸素流量	50ℓ/分
バーナー	Y38	ポンプ 設定圧力	上限圧	45Mpa	ラムシリンダー	12.5倍ラム
火口数	22口		下限圧	18Mpa	加熱時間	120秒

### D38 圧力パターン

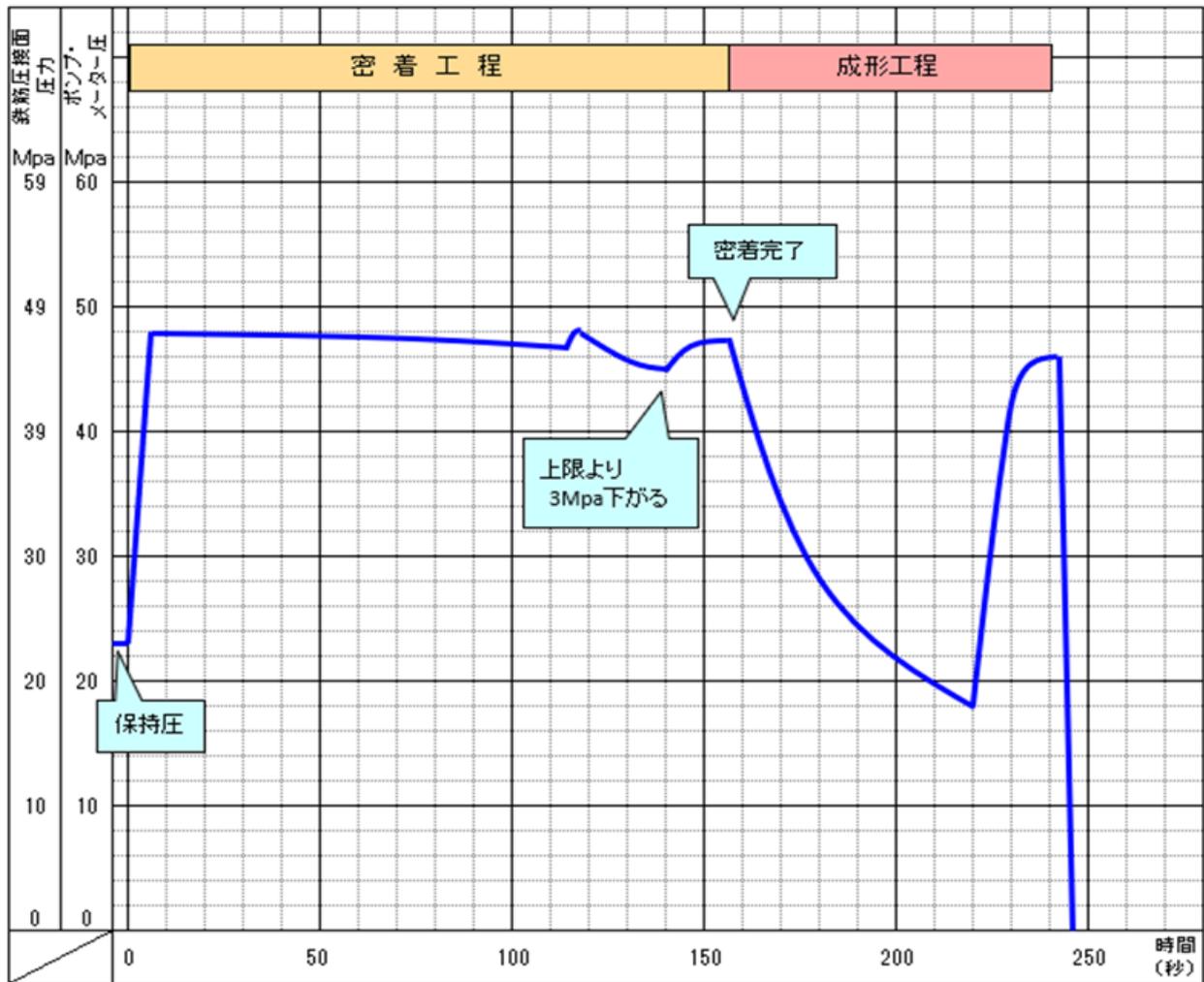


加圧	保持圧	上限圧	リーク分を加圧	密着圧	仕上げ圧
ふくらみ直径 目安	1d		1.2d		1.4d~1.5d
火炎パターン	強還元炎(フェザー長さ 1.2r)			中性炎	
揺動パターン	突き合わせ面で固定			揺動	

## IDATEN-Y パターン図

鉄筋径	D51	ガス 設定圧力	酸素	0.9Mpa	公称断面積	20.27cm <sup>2</sup>
材質	SD345		アセチレン	0.09Mpa	酸素流量	56ℓ/分
バーナー	Y51	ポンプ 設定圧力	上限圧	48Mpa	ラムシリンダー	20倍ラム
火口数	24口		下限圧	20Mpa	加熱時間	240秒

### D51 圧力パターン



加 圧	保持圧	上限圧	リーク分を初加圧	密着圧	仕上げ圧
ふくらみ直径 目安		1d		1.2d	1.4d~1.5d
火炎パターン		強還元炎(フェザー長さ 1.2r)		中性炎	
揺動パターン		突き合わせ面で固定		揺動	